



CEDİT İPLİK FİKSE VE KONDÜSYONLAMA MAKİNESİ (KÜBİK)



VAKUMLU VE BASINÇLI OTOKLAV:

- Tip : Cedit İplik Fikse ve Kondisyonlama Makinası (Küçük)
- Kullanım Amacı : İplik Kondisyonlama ve Buharlama
- İzolasyon : Makine Kompleksi izole edilecektir.
- Makine gövdesi : AISI 304L
- Basınç : -0,850 bar + 2,5 bar
- Proses Isısı : 25°C - 135°C

İplik Kondisyonlama Makinesinin Teknik Özellikleri:

Gövde:

Makine gövde sacı AISI 304 5 mm Sacdan uygun mukavemet formları verilerek imal edilecektir. Makine üzerinde izolasyon malzemesi dış kapaklar ve izolasyon ana taşıyıcıları St37 malzemedен imal edilecek olup Euro standart dış cephe kaplama yapılacaktır.





Yükleme Sekilleri:

Makineye bobinler, istenilen bobin ölçüsüne göre tasarlanan bobin taşıyıcı arabalar ile yüklenir.

Taşıyıcılar 304 kalite paslanmaz çelik kullanılarak yapılmaktadır.

VAKUMLU VE BASINÇLI OTOKLAV:

Tip : Cedit İplik Fikse ve Kond. Makinası

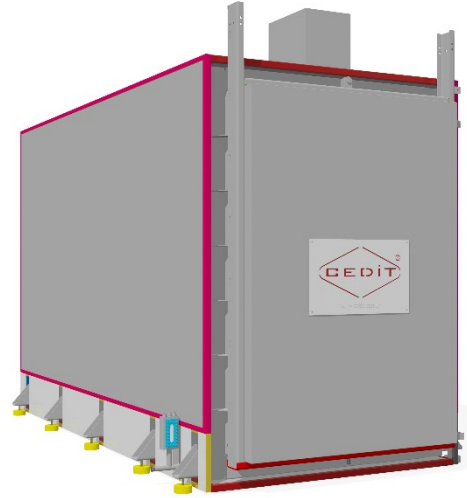
Kullanım Amacı : İplik Kondisyonlama ve Buharlama

İzolasyon : Makine Kompleksi izole edilecektir.

Makine gövdesi : AISI 304L

Basınç : - 0,850 bar + 2,5 bar

Proses Isısı : 25°C-135°C



VAKUM POMPA SİSTEMİ

Makine Konstrüksiyonuna (hacmine) uygun olarak hesaplanmıştır. Çok kademeli sıvı halkalı vakum pompası motoru ile birlikte çelik karkas üzerine monte edilmiş vaziyettedir. Vakum pompası ve makine arasındaki bağlantı tarafımızdan yapılacaktır. Bağlantı elemanları, makine dışında kalan bağlantılar ve bunların makineye bağlantısı müşteri tarafından yapılacaktır.

Vakum Pompası Tipi : Sıvı halkalı vakum Pompası

Maksimum Vakum : - 850 mbar

Ortalama Hava Sıcaklığı : 20°C

Motor Devri : 1450 devir/dk. (30 KW)





Isıtma Sistemi:

Makine endirekt ısıtma sistemine sahiptir ve doymuş buharı kendi bünyesinde üretir. Isıtma şekli buhar veya elektrikli olabilir. Eğer elektrikli ısıtma tercih edilirse ısıtma için Cr-Ni paslanmaz rezistanslar kullanılır. Buharlı ısıtma için paslanmaz kalite borudan doymuş buharı en kısa sürede elde etmek için özel olarak dizayn edilmiş serpantin sistemi kullanılır. Elektrikli sistemin avantajı makinenin kondisyonlama yapabilmesi için herhangi bir buhar kaynağına ihtiyacı yoktur. Makine rezistanslı olursa kapasitesine göre rezistans adedi belirlenir. Sistemde buhar mevcut ise doğrudan açık buhar dağıtım sistemi uygulayarak makine ısıtma ve kondisyonlama sağlanır.



Tahliye Sistemi:

Kondisyonlama işlemi bittiğinde makine içinde vakum varsa dengeleme için dışarıdan hava emişi, eğer basınç varsa hava tahliyesi gerçekleşir. Bunun için uygun vana pnömatik on-off otomasyon vanası kullanılmaktadır.

Emniyet Sistemi:



Makine aşırı basınç yükselmesine karşı mekanik, elektronik ve elektromekanik olarak emniyete alınmıştır. Mekanik emniyet yaylı emniyet ventili ile elektronik emniyet vakum sensörü ile, elektromekanik emniyet basınç şalteri ile sağlanmaktadır. İki adet elektrikli basınç ventili iki adet elektro basınç ventili ve iki adet mekanik basınç ventili olmak üzere toplam altı adet emniyet sistemine sahiptir.

Kapak Sistemi:

Makine otomatik kilitleme sistemi ile otomatik kapak açma sistemine sahiptir. Yüksek basınç veya vakum esnasında makinenin manuel olarak herhangi bir şekilde kapak açması önlenmiştir.





Makine İçinde Bulunan Parçalar:

İplik kondisyonlama makinesi; vakum pompası, vakum vanası, tahliye vanası, su alma vanası, rezistanslar (serpantin), konveyör, emniyet ventilleri, kapak sisteminden müteşekkildir. Makine iç kısmında makine tavanında buhar yoğunlaşmasından oluşabilecek damlamaları önlemek için tavan damlama sacı bulunur.

Kontrol Sistemi:

Makine kontrol sistemi tamamen PLC kontrollüdür. İnsan makine arasında iletişimi sağlamak için dokunmatik operatör panel kullanılmıştır. Sıcaklık bilgisi PT100 ile basınç bilgisi ise basınç sensörü ile okunmakta ve çok hassas bir şekilde kontrol edilebilmektedir. Isı hassasiyeti $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ basınç hassasiyeti $\pm 0,1$ Bar'dır. Operatör



paneli vasıtasıyla bir fiksaj programı girildikten sonra girilen programa göre adımlar tam otomatik olarak icra edilir ve program bittiğinde kapak açılır. Basınç ve sıcaklık değerleri grafiksel olarak takip edilebilir. Cihazın 100 adet fikse programı kapasitesi vardır. PLC de modemle bağlanarak hata tespit ve giderme imkânı vardır.

Bakım Maliyeti ve Çevre Duyarlılığı:

İplik kondisyonlama makinesi çok az bakım gerektiren bir makinedir. Günlük ve haftalık bakımları sadece rutin kontrollerden oluşmaktadır. Aylık olarak eğer kireçli su kullanılıyorsa suyu boşaltılıp temizlenmelidir. Makinenin doğaya zarar verecek herhangi bir atık maddesi yoktur.



All rights reserved ©

+90 224 360 30 40

www.cedit.com.tr

export@cedit.com.tr

Küçükbalıklı Mh. 2.Ordu Sk.No:7 16250 Osmangazi /BURSA/ TURKEY

